

## Die Hot-Bonding-Vulkanisation



Die Prelasti EPDM-Bahnen werden im Heiss-Vulkanisationsverfahren homogen miteinander verbunden. Die beiden EPDM Bahnen werden mit einer Überlappung von 3 Zentimetern und dem Einlegen eines Hot-Bonding Bandes bei einer Temperatur von 200 Grad Celsius und einem Druck von 6 bar eine Minute lang zusammengepresst. Das Ergebnis ist eine vulkanisierte Prelasti Naht, die die gleichen Eigenschaften wie das Material selbst besitzt ➔ Die Homogene Nahtverbindung.

Die Prelasti-Naht ist keine gewöhnliche Naht : sie ist nicht geklebt, sondern vulkanisiert. Es werden **keine Flüssigkeiten** eingesetzt und die Naht wird maschinell, mit fix installierten Anlagen unter stets gleichen Bedingungen hergestellt.

Ueberzeugen Sie sich selbst vor Ort:

Besuchen Sie uns in 8575 Istighofen, Reutistrasse 34, Tel. 071 633 22 55.

Wir zeigen Ihnen gerne unsere Planen-Vulkanisationsanlage im Betrieb.